

Ejercicio 7: “Copiar estilos”

Cuando hay que repetir mucho una misma operación, recurrimos a copiar estilos, en vez de poner las características en párrafos varias veces.

La herramienta que hay que usar es . Con esta herramienta se marca el texto del que hay que copiar el formato. Se pincha en este icono. Y seguidamente se marca el texto donde quieres copiar el estilo. Y copias todas sus características. Tipo de letra, color, tamaño. A veces no se copia si es texto normal o título, por ejemplo.

Te adjunto un texto del que hay que darle el siguiente formato:

Encabezado 1= La Industria Química

Encabezado 2= Introducción
Aplicaciones industriales de la electroquímica
Material necesario

Encabezado 3= Actividad 1. productos industriales obtenidos en el laboratorio.

Encabezado 4= Objetivos
Experiencia 1: obtención de Hcl.
Experiencia 2: obtención de cloro.
Experiencia 3: obtención de lejía.
Experiencia 4: obtención del ácido sulfúrico.
Experiencia 5: obtención de amoníaco.
Experiencia 6: obtención de ácido nítrico.
Objetivos
Experiencia 1: purificación del cobre.
Experiencia 2. obtención de pilas eléctricas.
Experiencia 3. recubrimientos metálicos (galvanoplastia).
Experiencia 4. la determinación del valor del faraday. Cuerpo de texto= El resto del texto.

Texto normal= Grueso del texto.

¿Qué propiedades debe tener cada apartado?

Encabezado 1. Arial. Tamaño 18pt. Color rojo. Negrita. Subrayada.

Encabezado 2. Tamaño 16pt. Color verde. Negrita.

Encabezado 3. Arial. Tamaño 15pt. Color azul. Negrita.

Encabezado 4. Arial. Tamaño 14pt. Color violeta. Negrita.

Texto normal. Times New Roman. Tamaño 13pt. Color negro.

2 **Writer** Editor de texto

¿Qué se pide?

- Todos los estilos pedidos en la página anterior.
- Un índice con líneas hasta el número.
- Texto justificado.
- Encabezado con número de página salvo en la primera página.
- Pie de página con tu nombre o vuestro nombre con la fecha de realización salvo en la primera página.
- El archivo en pdf, además del texto original.

3 **Writer** Editor de texto

Queda de la siguiente forma:

LA INDUSTRIA QUÍMICA

INTRODUCCIÓN

La industria química *tiene* para transformar las materias primas comunes de forma rápida y eficaz en productos químicos que puedan usarse en la manufactura de muy diferentes objetos.

En una planta química, los reactivos se combinan bajo condiciones apropiadas para producir los productos deseados. Para usar simplemente reactivos químicos para convertir un producto en otro no es suficiente; es importante diseñar maneras de hacer que las reacciones tengan lugar de un modo más eficaz, aumentando la velocidad de reacción, que se mide en términos del cambio de concentración de los reactivos por unidad de tiempo. Esto puede conseguirse a veces llevándolo a cabo las reacciones a temperaturas o presiones mayores, aumentando la concentración de los reactivos, o usando catalizadores que hagan más fácil la reacción de los reactivos unos con otros a temperaturas más bajas. La meta es obtener un rendimiento (rápido, calculado como porcentaje de cantidad de producto producido) en relación a la cantidad de reactivo utilizado para producirlo.

Si embargo, el rendimiento *aprovecha* no es necesariamente el mismo rendimiento que puede obtenerse. Cuando se diseña una planta, los ingenieros químicos deben tener en cuenta los costos de mantenimiento de las altas presiones y temperaturas necesarias para llevar a cabo la reacción, la velocidad de reacción para algunos productos, así como el hecho de que las reacciones exotérmicas pueden ser muy difíciles de controlar. Los diseñadores de las plantas y los ingenieros químicos deben separar la cantidad y los costos de las reacciones deseables de las reacciones no deseadas.

Los ingenieros químicos también deben determinar qué tipo de proceso usar. En un proceso discontinuo, las materias primas se colocan en un recipiente (reactor, contenedor...) y se dejan reaccionar. Cuando la reacción se ha completado, el producto se recoge y se añaden nuevos reactivos para producir el siguiente.

En un proceso continuo (generalmente más eficiente y rentable) hay un caudal de reactivo más o menos constante. En el método empleado en la producción de alta tecnología, por ejemplo, los productos químicos y materiales (may importaciones industrialmente) se fabrican de esta manera. Si embargo, el diseño, instalación y puesta en marcha de las plantas de este tipo suele ser mucho más complejas de las de un reactor.

Actividad P.6. 28/10/2024

Muchos veces asociamos las plantas químicas a los desechos; éstos son productos inevitables en todas ellas. En el pasado, las industrias químicas no permitían desechos en el tratamiento y eliminación de los residuos producidos (como resultado, las plantas químicas eran famosas por la cantidad de subproductos contaminantes que emitían).

Tanto es así que el tratamiento de estos desechos es una de las consideraciones importantes en el diseño de una planta química.

En el pasado, la industria química *usaba* fundamentalmente "el ácido" como método de control de contaminación; se arrojaban los desechos a la atmósfera, mares, ríos, ... con la esperanza de que se diluyeran lo suficiente como para no resultar dañinos. La creciente industrialización ha hecho invisible este procedimiento, solamente se emplea en países del tercer mundo, donde se prefieren los criterios de rentabilidad económica sobre los medioambientales. En la actualidad, los residuos se someten a tratamientos para eliminarlos en lo posible, de acuerdo con unas exigencias legales cada vez más severas (en España se siguen las directrices que marca la Comunidad Europea).

ACTIVIDAD 1. PRODUCTOS INDUSTRIALES OBTENIDOS EN EL LABORATORIO

OBJETIVOS

Con frecuencia, utilizamos en el laboratorio una serie de productos químicos que son también reactivos de la química que se estudia en el curso. Para obtener información sobre ellos, con la preparación de estas actividades de laboratorio se pretenden las siguientes actividades:

1. A conocer mejor las reacciones básicas de la química.
2. Realizar algunas técnicas de laboratorio que no suelen utilizarse habitualmente en el curso.
3. Valorar la importancia que la industria química tiene en nuestros países y en la economía de un país.

EXPERIMENTACIÓN 1: OBTENCIÓN DE H_2

El ácido clorhídrico o ácido de hidrógeno es uno de los ácidos inorgánicos más utilizados tanto en la industria como en el laboratorio. Su consumo se situa solo por debajo de la del ácido sulfúrico.

En el laboratorio podemos utilizar el siguiente procedimiento:

Actividad P.6. 28/10/2024

LA INDUSTRIA QUÍMICA

INTRODUCCIÓN

ACTIVIDAD 1. PRODUCTOS INDUSTRIALES OBTENIDOS EN EL LABORATORIO

OBJETIVOS

EXPERIMENTACIÓN 1: OBTENCIÓN DE H_2

EXPERIMENTACIÓN 2: OBTENCIÓN DE Cl_2

EXPERIMENTACIÓN 3: OBTENCIÓN DE SO_2

EXPERIMENTACIÓN 4: OBTENCIÓN DE SO_3

EXPERIMENTACIÓN 5: OBTENCIÓN DE SO_4

EXPERIMENTACIÓN 6: OBTENCIÓN DE SO_5

EXPERIMENTACIÓN 7: OBTENCIÓN DE SO_6

EXPERIMENTACIÓN 8: OBTENCIÓN DE SO_7

EXPERIMENTACIÓN 9: OBTENCIÓN DE SO_8

EXPERIMENTACIÓN 10: OBTENCIÓN DE SO_9

EXPERIMENTACIÓN 11: OBTENCIÓN DE SO_{10}

EXPERIMENTACIÓN 12: OBTENCIÓN DE SO_{11}

EXPERIMENTACIÓN 13: OBTENCIÓN DE SO_{12}

EXPERIMENTACIÓN 14: OBTENCIÓN DE SO_{13}

EXPERIMENTACIÓN 15: OBTENCIÓN DE SO_{14}

EXPERIMENTACIÓN 16: OBTENCIÓN DE SO_{15}

EXPERIMENTACIÓN 17: OBTENCIÓN DE SO_{16}

EXPERIMENTACIÓN 18: OBTENCIÓN DE SO_{17}

EXPERIMENTACIÓN 19: OBTENCIÓN DE SO_{18}

EXPERIMENTACIÓN 20: OBTENCIÓN DE SO_{19}

EXPERIMENTACIÓN 21: OBTENCIÓN DE SO_{20}

EXPERIMENTACIÓN 22: OBTENCIÓN DE SO_{21}

EXPERIMENTACIÓN 23: OBTENCIÓN DE SO_{22}

EXPERIMENTACIÓN 24: OBTENCIÓN DE SO_{23}

EXPERIMENTACIÓN 25: OBTENCIÓN DE SO_{24}

EXPERIMENTACIÓN 26: OBTENCIÓN DE SO_{25}

EXPERIMENTACIÓN 27: OBTENCIÓN DE SO_{26}

EXPERIMENTACIÓN 28: OBTENCIÓN DE SO_{27}

EXPERIMENTACIÓN 29: OBTENCIÓN DE SO_{28}

EXPERIMENTACIÓN 30: OBTENCIÓN DE SO_{29}

EXPERIMENTACIÓN 31: OBTENCIÓN DE SO_{30}

EXPERIMENTACIÓN 32: OBTENCIÓN DE SO_{31}

EXPERIMENTACIÓN 33: OBTENCIÓN DE SO_{32}

EXPERIMENTACIÓN 34: OBTENCIÓN DE SO_{33}

EXPERIMENTACIÓN 35: OBTENCIÓN DE SO_{34}

EXPERIMENTACIÓN 36: OBTENCIÓN DE SO_{35}

EXPERIMENTACIÓN 37: OBTENCIÓN DE SO_{36}

EXPERIMENTACIÓN 38: OBTENCIÓN DE SO_{37}

EXPERIMENTACIÓN 39: OBTENCIÓN DE SO_{38}

EXPERIMENTACIÓN 40: OBTENCIÓN DE SO_{39}

EXPERIMENTACIÓN 41: OBTENCIÓN DE SO_{40}

EXPERIMENTACIÓN 42: OBTENCIÓN DE SO_{41}

EXPERIMENTACIÓN 43: OBTENCIÓN DE SO_{42}

EXPERIMENTACIÓN 44: OBTENCIÓN DE SO_{43}

EXPERIMENTACIÓN 45: OBTENCIÓN DE SO_{44}

EXPERIMENTACIÓN 46: OBTENCIÓN DE SO_{45}

EXPERIMENTACIÓN 47: OBTENCIÓN DE SO_{46}

EXPERIMENTACIÓN 48: OBTENCIÓN DE SO_{47}

EXPERIMENTACIÓN 49: OBTENCIÓN DE SO_{48}

EXPERIMENTACIÓN 50: OBTENCIÓN DE SO_{49}

EXPERIMENTACIÓN 51: OBTENCIÓN DE SO_{50}

EXPERIMENTACIÓN 52: OBTENCIÓN DE SO_{51}

EXPERIMENTACIÓN 53: OBTENCIÓN DE SO_{52}

EXPERIMENTACIÓN 54: OBTENCIÓN DE SO_{53}

EXPERIMENTACIÓN 55: OBTENCIÓN DE SO_{54}

EXPERIMENTACIÓN 56: OBTENCIÓN DE SO_{55}

EXPERIMENTACIÓN 57: OBTENCIÓN DE SO_{56}

EXPERIMENTACIÓN 58: OBTENCIÓN DE SO_{57}

EXPERIMENTACIÓN 59: OBTENCIÓN DE SO_{58}

EXPERIMENTACIÓN 60: OBTENCIÓN DE SO_{59}

EXPERIMENTACIÓN 61: OBTENCIÓN DE SO_{60}

EXPERIMENTACIÓN 62: OBTENCIÓN DE SO_{61}

EXPERIMENTACIÓN 63: OBTENCIÓN DE SO_{62}

EXPERIMENTACIÓN 64: OBTENCIÓN DE SO_{63}

EXPERIMENTACIÓN 65: OBTENCIÓN DE SO_{64}

EXPERIMENTACIÓN 66: OBTENCIÓN DE SO_{65}

EXPERIMENTACIÓN 67: OBTENCIÓN DE SO_{66}

EXPERIMENTACIÓN 68: OBTENCIÓN DE SO_{67}

EXPERIMENTACIÓN 69: OBTENCIÓN DE SO_{68}

EXPERIMENTACIÓN 70: OBTENCIÓN DE SO_{69}

EXPERIMENTACIÓN 71: OBTENCIÓN DE SO_{70}

EXPERIMENTACIÓN 72: OBTENCIÓN DE SO_{71}

EXPERIMENTACIÓN 73: OBTENCIÓN DE SO_{72}

EXPERIMENTACIÓN 74: OBTENCIÓN DE SO_{73}

EXPERIMENTACIÓN 75: OBTENCIÓN DE SO_{74}

EXPERIMENTACIÓN 76: OBTENCIÓN DE SO_{75}

EXPERIMENTACIÓN 77: OBTENCIÓN DE SO_{76}

EXPERIMENTACIÓN 78: OBTENCIÓN DE SO_{77}

EXPERIMENTACIÓN 79: OBTENCIÓN DE SO_{78}

EXPERIMENTACIÓN 80: OBTENCIÓN DE SO_{79}

EXPERIMENTACIÓN 81: OBTENCIÓN DE SO_{80}

EXPERIMENTACIÓN 82: OBTENCIÓN DE SO_{81}

EXPERIMENTACIÓN 83: OBTENCIÓN DE SO_{82}

EXPERIMENTACIÓN 84: OBTENCIÓN DE SO_{83}

EXPERIMENTACIÓN 85: OBTENCIÓN DE SO_{84}

EXPERIMENTACIÓN 86: O